

TÉCNICO

Instruções para colagem de YellowGard em painéis de aço

Após uma série de testes balísticos, concluímos que, para colar o painel YellowGard na chapa de aço, deve ser usado o adesivo de poliuretano. A metodologia mais eficiente para isso está descrita abaixo:

a.

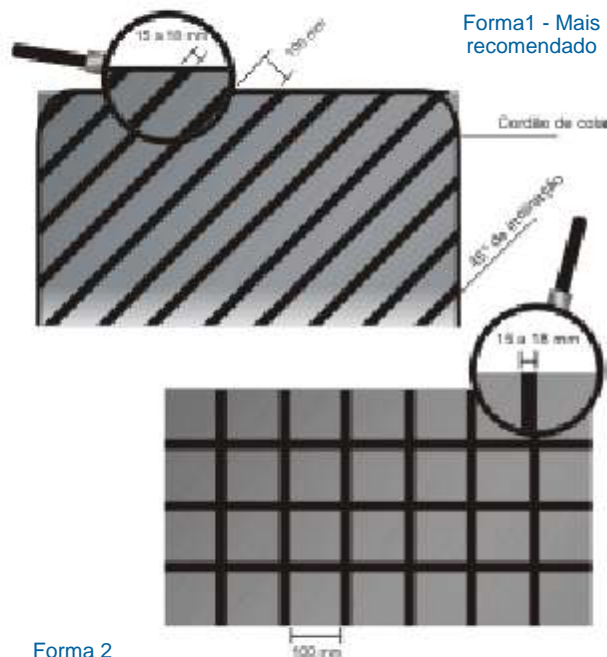


1. Antes da aplicação do adesivo de poliuretano, as superfícies devem ser preparadas

a. Elas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer resíduo de pó e oleosidade. Recomendamos o uso de álcool etílico para essa limpeza.

b. O uso de primers está vinculado à marca do adesivo que está sendo utilizado. Consulte o manual do adesivo para obter mais informações.

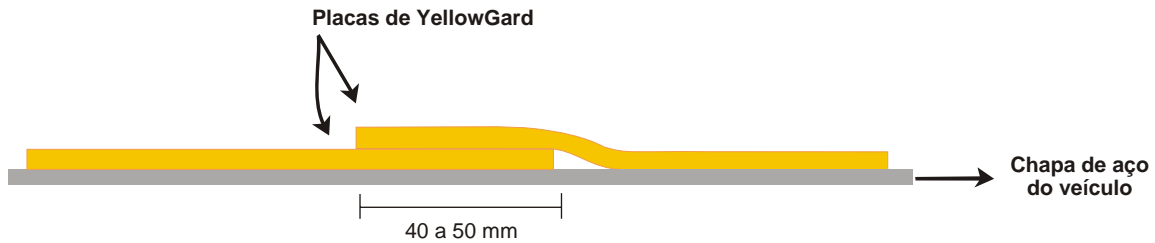
2. Este adesivo pode ser aplicado de duas formas (veja desenhos ao lado). O adesivo de poliuretano deve ter espessura de 15 a 18mm. Deve ser usado na chapa de aço ou no painel YellowGard, ao que melhor se adaptar ao processo de colagem da



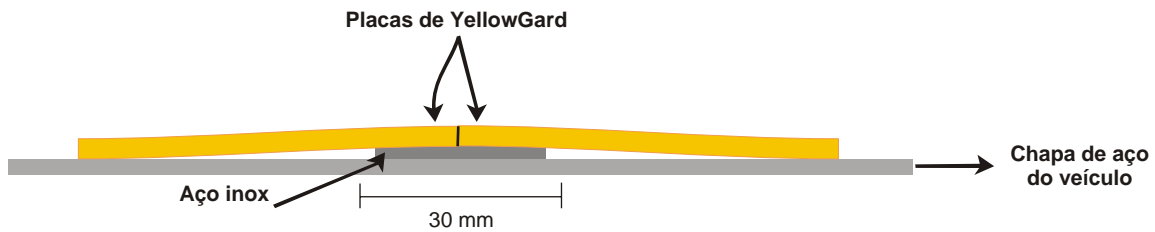
3. O "tempo de cura" do adesivo deve ser rigorosamente obedecido e varia para cada fabricante.

4. Emendas

a) Por sobreposição

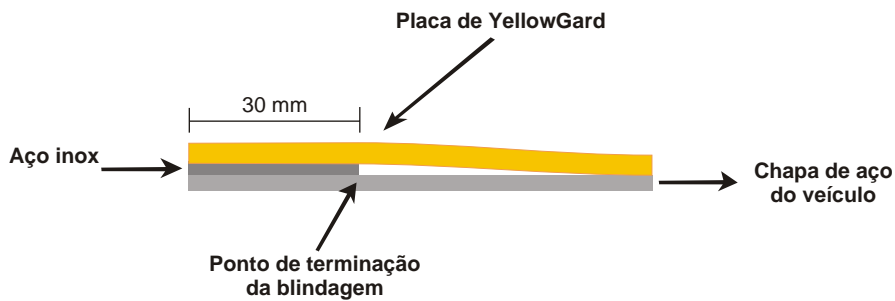


b) De topo



O tipo **b** é mais recomendável pois economiza placas de YellowGard e a emenda fica menos espessa.

5. Proteção das bordas do painel



Obs:

1) Sempre que for usada sobreposição de aço inox com painel de aramida, tanto em emendas como para proteção das bordas, o aço deverá ficar na frente do YellowGard, quando este for atingido pelo tiro.

2) O desempenho balístico dos materiais deverá ser certificado pelo(s) fabricante(s).

